



AGGREGATO PREDOSATO PER MASSETTO CEMENTIZIO SEMIRAPIDO | LEGGERO | CERTIFICATO CAM

- ELEVATA RESISTENZA MECCANICA ► 25 MPa
- ESSICAZIONE SEMIRAPIDA
- ECOSOSTENIBILE ► OLTRE 6 % DI INERTE RICICLATO



CARATTERISTICHE

GMIX FLOOR è un aggregato predosato per la realizzazione di massetti di supporto ad asciugatura semirapida, composto da inerti calcarei in curva granulometrica controllata, inerte di riciclo GMIX® e particolari additivi di nuova generazione che lo rendono altamente lavorabile, da impastare in cantiere con acqua e cemento.

Essiccazione in 24 h ca. nella posa di pavimentazioni che non temono l'umidità.

Prove effettuate a 20 °C - 55% umidità - spessore 3,5 cm.

CAMPI DI IMPIEGO

- Massetti ad asciugatura semirapida interni ed esterni, leggeri, per pavimentazioni.

VANTAGGI

- Elevata resistenza meccanica
- Essiccazione semirapida
- Ecosostenibile

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

In caso di posa su tappetini fono-assorbenti applicare il massetto determinando uno spessore costante e mai inferiore a 5 cm. La disparità di spessore generata da un sottomassetto non planare origina punti di debolezza e causa anomalie indesiderate. Prima della posa verificare la planarità del fondo e, in caso di anomalie evidenti informare la DDLL concordando una debita soluzione.

I supporti devono essere solidi e privi di polvere, lattime di boiaccia, parti incoerenti, macchie di oli, grassi, vernici, calce, gesso, ruggine ecc. Qualora sul supporto siano presenti tubazioni, canalette o altre discontinuità, sarà necessario posizionare in corrispondenza una rete metallica di sormonto. In presenza di pilastri, muri perimetrali o divisori isolare gli spiccati di elevazione con uno spessore di polietilene a cellule chiuse di almeno 5 mm di spessore.

DATI TECNICI

Classe norma UNI EN 13813	C25 - F5
Granulometria	3 mm
Requisito CAM	> 6 % in peso di inerte di riciclo (sul prodotto finito in opera)
Densità in opera	ca. 1700 kg/m ³
Resistenza meccanica a compressione (28 gg)	≥ 25 MPa
Resistenza meccanica a flessione (28 gg)	≥ 5 MPa
Resistenza meccanica allo strappo (28 gg)	≥ 1 MPa
Conducibilità termica UNI EN 1745 P=90%	0,93 W/mK
Valore medio resistenza alle sollecitazioni parallele al piano di posa (UNI EN 10827)	≥ 1,6 N/mm ²
Reazione al fuoco classe (EN ISO 9239-1 e 11925-2)	B _{fi} - s1
Pedonabilità	≥ 24 ore e/o in ragione delle condizioni ambientali



Building in the World S.r.l.

Via Galileo Galilei, 6 06068 Tavernelle di Panicale (Perugia) - Italia
P.IVA 02870460546 +39 075 3747368 info@gmix.it www.gmix.it

VERSIONE 3 - 04/2025

PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

Impastare con betoniera o mescolatore. Inumidire le macchine prestando attenzione a non lasciare depositi di acqua al loro interno. La quantità di prodotto asciutto non deve superare il 50% della capacità dell'impianto. Si consiglia di inserire gradualmente l'aggregato e successivamente aggiungere le dosi di cemento ed acqua indicate. Mescolare per 3 minuti ca. (non superare mai i 15 minuti) fino ad ottenere un impasto omogeneo a consistenza terra umida. Verificare la lavorabilità degli impasti fermi in macchina da più di 30 minuti. Non aggiungere acqua.

APPLICAZIONE

MASSETTO GALLEGGIANTE

Il sottofondo GMIX FLOOR va posto in opera come un normale calcestruzzo. Realizzare opportune fasce o semplici punti di livello. Stendere l'impasto e costipare bene il prodotto. Qualora la posa dell'impasto venga interrotta o sospesa per tempi superiori ad un'ora, occorre assicurare la tenuta della ripresa del getto per evitare la formazione di un giunto freddo in corrispondenza della ripresa, inserendo nel massetto tagliato a 90° spezzoni di tondino Ø 3-6 mm lunghi 20-30 cm e posizionati a 10-20 cm l'uno dall'altro. Infine frattazzare l'impasto. Una finitura particolarmente liscia tende ad allungare i tempi di asciugatura. Prevedere giunti di dilatazione e frazionamento secondo quanto previsto dalla normativa. In caso di massetto galleggiante è necessario applicare una barriera al vapore costituita da foglio in polietilene facendo attenzione alla fascia perimetrale.



> 6 % DI INERTE RICICLATO **GMIX®** - CERTIFICATO CAM

MASSETTO ANCORATO

Applicare una boiaccia cementizia meglio ancora se composta da lattice di resina sintetica. Richiedere informazioni al nostro ufficio tecnico.

CARATTERISTICHE DI MESSA IN OPERA

Peso aggregato predosato	1340 kg/m ³
Cemento di impasto (da aggiungere in cantiere)	360 kg/m ³ di cemento 42.5
Acqua di impasto (da aggiungere in cantiere)	130 ca. litri/m ³ di acqua
Temperatura di applicazione	+ 5 °C ÷ + 30 °C
Tempo di applicazione	ca. 2 ore
Spessore minimo	5 cm (e comunque non inferiore alle prescrizioni normative)
Confezione (contenente solo aggregato predosato)	big bag da ca. 1.500 kg di aggregato
Consumo	1 big-bag di aggregato per ca. 1,12 mc di massetto impastato

AVVERTENZE

Temperatura d'impiego +5 °C ÷ +30 °C in lavorazione e nelle successive 24 ore. Non applicare su supporti gelati o in fase di disgelo. Non applicare in condizioni di vento forte. Non applicare su superfici soggette a umidità di risalita.

CONSERVAZIONE

Conservare nelle confezioni integre e al riparo dell'umidità per un periodo non superiore a 6 mesi. Conforme regolamento Reach 1907/2006.

SICUREZZA

La sostanza concentrata può dare un effetto irritante sulla pelle. Vedi scheda di sicurezza.

Per lo smaltimento di eventuali rifiuti attenersi al Decreto MITE n. 278 del 15 luglio 2022 / Regolamento (EoW) e normative correlate.

Il prodotto indurito può essere conferito in impianti di recupero per materiali da costruzione.

Smaltire secondo le disposizioni locali seguendo anche le istruzioni sullo smaltimento degli imballaggi, come indicato dal D.Lgs. 116/2020.



Building in the World S.r.l.

Via Galileo Galilei, 6 06068 Tavernelle di Panicale (Perugia) - Italia
P.IVA 02870460546 +39 075 3747368 info@gmix.it www.gmix.it