



Oltre 2.000.000 m<sup>2</sup>  
posati in opera

Nuove miscele  
 $\lambda = 0,063 \text{ W/mK}$   
 $\lambda = 0,058 \text{ W/mK}$



# L'EVOLUZIONE DEL MASSETTO ECOISOLANTE

*ISOLANTE TERMICO, ISOLANTE ACUSTICO, LEGGERO, RESISTENTE*



## MISCELE DA CEMENTARE



NOVITA'

G MIX evo 63

per sottofondi interni ed esterni **cementati**  
con conducibilità termica

0,063 W/mK



NOVITA'

G MIX evo 58

per sottofondi interni ed esterni **cementati**  
con conducibilità termica

0,058 W/mK



G MIX 54

per sottofondi interni ed esterni **cementati**  
con conducibilità termica

0,054 W/mK



ISOLAMENTO IMBATTIBILE!

G MIX evo 43

per sottofondi interni ed esterni **cementati**  
con conducibilità termica

0,043 W/mK

## MISCELE A SECCO



G MIX GRANULAR

per sottofondi interni **a secco**  
ad alto potere isolante  
termico ed acustico

## SISTEMI SPECIALI

Coibentazione e impermeabilizzazione  
di coperture piane ed inclinate  
rapido ed economico



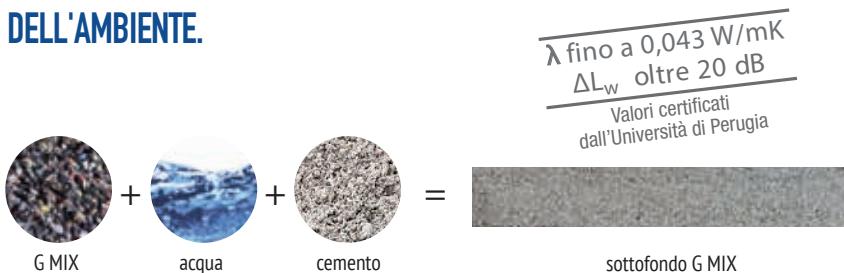
Coibentazione e impermeabilizzazione  
di coperture piane ed inclinate  
coibentazione di pavimenti freddi  
massima leggerezza e basso spessore



Sottofondi interni a secco  
massima rapidità di posa  
e basso spessore

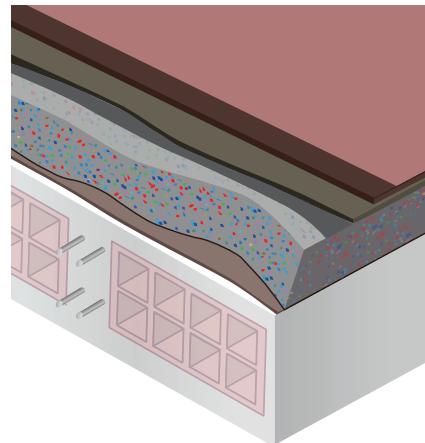


# UNA GAMMA DI MISCELE GRANULARI POLIMERICHE PER MASSETTI DI SOTTOFONDO LEGGERI AD ELEVATE PRESTAZIONI ISOLANTI TERMICHE ED ACUSTICHE. PER REALIZZARE LIVELLAMENTI IMPIANTI, PENDENZE, COIBENTAZIONI, RIEMPIMENTI, ECC. SENZA INCOLLAGGIO DIRETTO DELLA PAVIMENTAZIONE. IDEALE PER SODDISFARE LE NUOVE ESIGENZE NORMATIVE E DI MERCATO IN MATERIA DI RISPARMIO ENERGETICO, COMFORT ACUSTICO E TUTELA DELL'AMBIENTE.



## IL PRODOTTO INNOVATIVO Che cos'è

Si tratta di un granulato di polimeri miscelati con curva granulometrica esclusiva, provenienti dal **riciclo di materie plastiche** non pericolose pre e post-consumo, da impiegarsi come aggregato nelle malte cementizie in sostituzione dell'aggregato naturale quale sabbia, argilla espansa, ecc. A garanzia della elevata qualità tecnica e ambientale, G MIX è **integralmente conforme alla UNI 10667-14**, una severa norma tecnica che ne prescrive caratteristiche e requisiti e designa la miscela come R-PMIX-CEM.

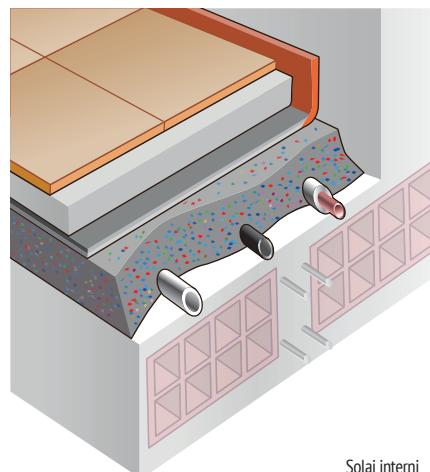


Coperture esterne

## IL CONFEZIONAMENTO E LA POSA Come si usa

Il massetto di sottofondo **si confeziona miscelando G MIX semplicemente con acqua e cemento** fino ad ottenere consistenza umida (semi-asciutta). La dose tipica per 1 m<sup>3</sup> di polimero è di 150 kg di cemento e 120/130 lt di acqua.

Si miscela, si trasporta e si posa come un sottofondo tradizionale (manualmente, con betoniera da cantiere o pompa pneumatica). Grazie alla elevata leggerezza e lavorabilità riduce drasticamente i tempi ed i costi di posa rispetto ad un sottofondo tradizionale.



Soli interni

## 10 ragioni per utilizzarlo

- 1) **Semplicità e rapidità di posa.** Di consistenza terra umida, si confeziona e si posa come un sottofondo tradizionale, senza necessità di macchine particolari o manodopera specializzata.
- 2) **Leggerezza.** Il peso del sottofondo finito in opera minore di **700 kg/m<sup>3</sup>** è di gran lunga inferiore a quello di un tradizionale massetto in sabbia e cemento (circa 2000 kg/m<sup>3</sup>).
- 3) **Isolamento termico.** Il sottofondo finito in opera ha una conducibilità termica  **$\lambda$  fino a 0,043 W/mK** paragonabile a quella di un vero e proprio pannello isolante. Per avere lo stesso isolamento termico di **14 cm di G MIX sarebbero necessari ca. 76 cm di argilla espansa, ca. 40 cm di calcestruzzo aerato, ca. 12 cm di polistirene.**
- 4) **Isolamento acustico.** È l'unico massetto cementizio elastico che abbate rumore e vibrazioni, arrivando a ridurre il rumore di calpestio dei solai con  **$\Delta L_w$  di oltre 20 dB**.
- 5) **Alta resistenza a compressione.** Con oltre **1.000 kPa** di resistenza al 10% di deformazione, supera di oltre **4 volte** la resistenza dei tradizionali pannelli isolanti.
- 6) **Ecosostenibilità.** Proviene al **100 % dal riciclo** di materie plastiche non pericolose post-consumo ed evita l'estrazione ed il consumo di nuove materie prime non rinnovabili.
- 7) **Economicità.** Il suo costo è il più basso della stessa categoria di prodotti.
- 8) **Facile approvvigionamento** nella forma più comoda e conveniente in base alla tipologia, all'ubicazione ed alle dimensioni del cantiere, con un servizio commerciale rapido e capillare.
- 9) **Lunga conservazione** per lo stoccaggio e l'accantonamento, anche all'esterno.
- 10) **Facile spostamento in cantiere** che permette anche di riutilizzare eventuali rimanenze.

## LE APPLICAZIONI A cosa serve

Il massetto di sottofondo alleggerito G MIX, grazie alla sua **leggerezza ed elasticità**, il suo elevato **potere isolante sia termico che acustico**, la sua altissima **resistenza a compressione**, risulta ideale per realizzare:

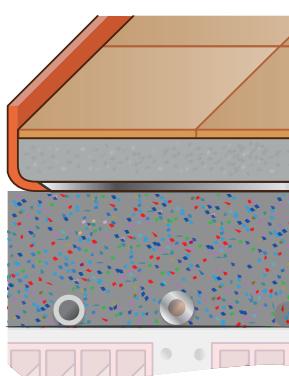
- Sottofondi alleggeriti di riempimento, copertura e livellamento impianti, su solai nuovi o da ristrutturare di qualsiasi tipo (laterocemento, legno, metallo, ecc.).
- Sottofondi isolanti termici su solai interpiano, controterra, verso l'esterno (es. piloty) o verso locali non riscaldati (es. autorimesse).
- Isolamento e realizzazione delle pendenze su tetti piani ed inclinati, lastrici solari e coperture in genere, nuove o da ristrutturare.
- Sottofondi isolanti termici sotto il riscaldamento radiante a pavimento.
- Sottofondi isolanti acustici in ambienti residenziali o per lo smorzamento di vibrazioni in ambienti artigianali e industriali.
- Isolamento di piscine riscaldate, su fondo e pareti perimetrali.
- Riempimento di volte e cavità.
- Sottofondi carrabili interni ed esterni di piazze, parcheggi, ecc.

G MIX è un massetto di sottofondo e non un massetto di supporto, pertanto non è adatto all'incollaggio diretto della pavimentazione finale.

### Alcuni esempi di posa

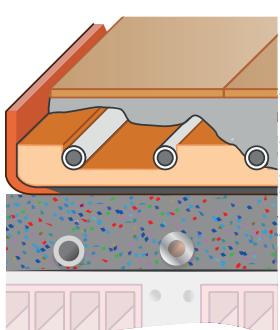
#### Pavimento "freddo" (es. su autorimesse)

Spessore pacchetto finitura **17 cm**  
Trasmittanza termica  $U= 0,23 \text{ W/m}^2\text{K}$   
Rumore Calpestio  $L_{nw}= 55 \text{ dB}$



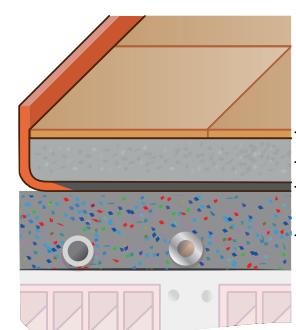
#### Pavimento radiante

Spessore pacchetto finitura **14 cm**  
Trasmittanza termica  $U= 0,36 \text{ W/m}^2\text{K}$   
Rumore Calpestio  $L_{nw}= 57 \text{ dB}$



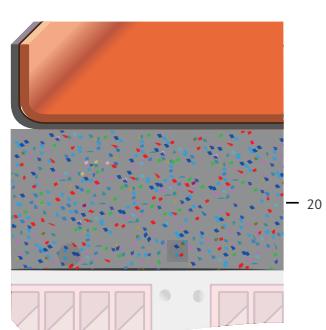
#### Solaio "caldo" (es. interpiano)

Spessore pacchetto finitura **11 cm**  
Trasmittanza termica  $U= 0,47 \text{ W/m}^2\text{K}$   
Rumore Calpestio  $L_{nw}= 57 \text{ dB}$



#### Copertura

Spessore pacchetto finitura **20 cm**  
Trasmittanza termica  $U= 0,19 \text{ W/m}^2\text{K}$   
Sfasamento termico 24 ore



Valori calcolati su solaio laterocemento 20 + 4 cm - Altre simulazioni disponibili su richiesta

## IL VALORE AMBIENTALE... UN VALORE AGGIUNTO!

La tecnologia G MIX rappresenta un **caso notevole ed altamente efficiente di ECONOMIA CIRCOLARE**, che consente di posare in opera quantità significative di materiale riciclato, che potrà essere nuovamente recuperato a fine vita dei fabbricati. Il suo impiego preserva l'ambiente evitando il conferimento in discarica di materie non pericolose e l'estrazione di nuove materie prime non rinnovabili.

Ideale per gli interventi di efficientamento energetico, BONUS CASA, ECOBONUS, SUPERBONUS 110 % e per gli ACQUISTI VERDI della PUBBLICA AMMINISTRAZIONE. Conforme ai CAM (Criteri Ambientali Minimi) di cui al D.M. 23/06/2022 (punti 2.4.14 Disassemblaggio e fine vita, 2.5 Contenuto di materia riciclata, 2.6.2 Demolizione selettiva, recupero e riciclo e 3.2.5 Distanza di trasporto dei prodotti da costruzione). Tale conformità è attestata dalla certificazione ReMade in Italy nella migliore classe esistente A+ grazie alla composizione al 100 % riciclata nonché dalla Dichiarazione Ambientale di Prodotto EPD richiamata dalle normative internazionali.

Contribuisce all'applicazione del principio **Do No Significant Harm (DNSH)** obbligatorio per tutti gli interventi previsti dai PNRR ed all'ottenimento di alti punteggi nei protocolli di sostenibilità ambientale degli edifici (ITACA, LEED, BREEAM, WELL, ecc.) e nelle gare di appalto.



G MIX  
RII-PRC0111-19

A+ 100% recycled



[www.remadeinitaly.it](http://www.remadeinitaly.it)

**IL NOSTRO TOP DI GAMMA!**

**43**

**G<sup>®</sup>  
MIX  
evo**

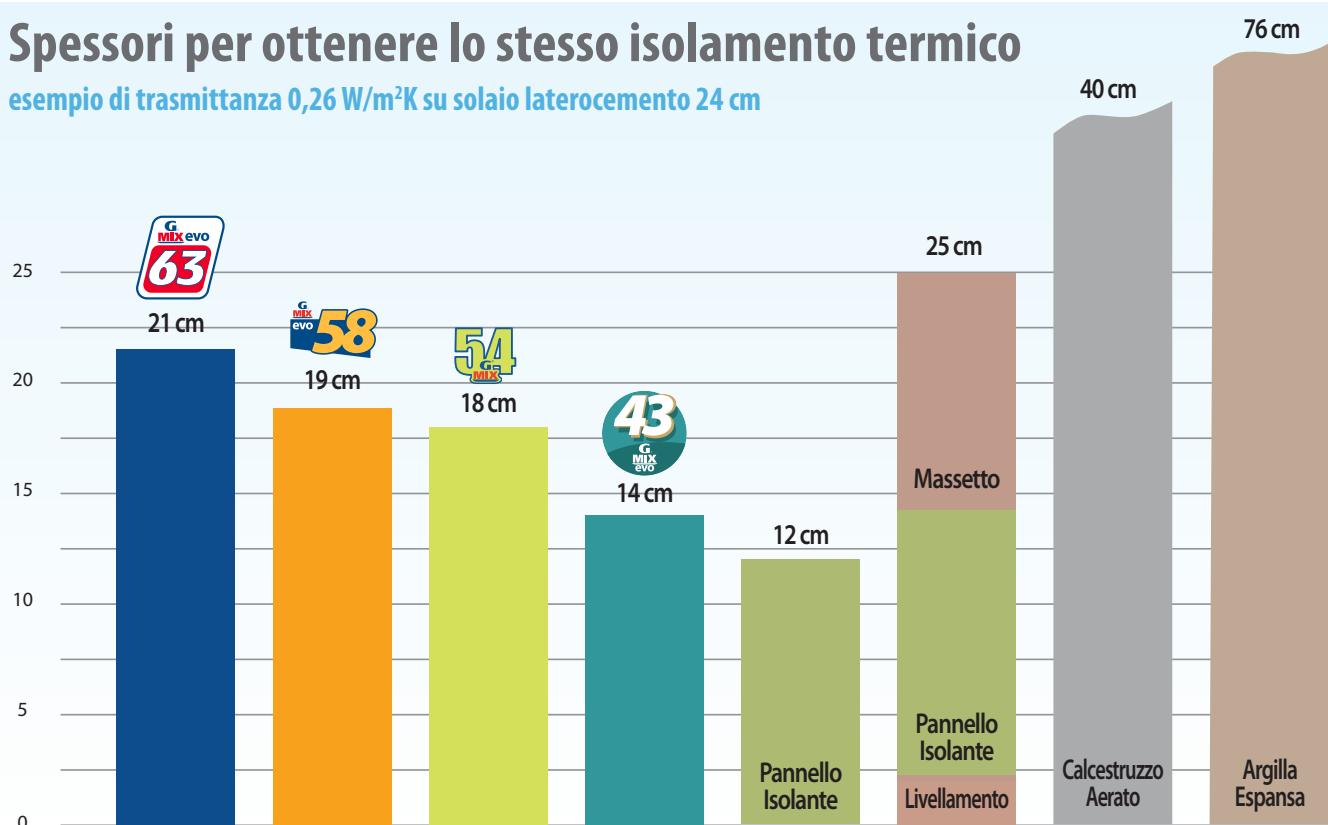
# **SOSTITUISCI I PANNELLI ISOLANTI CON IL SOTTOFONDO ECOISOLANTE TERMICO E ACUSTICO $\lambda = 0,043$ W/mK**

**LEGGERO, RESISTENTE, IGNIFUGO, PENDENZABILE, IMPERMEABILIZZABILE**

Con un'unica lavorazione si risparmiano la preparazione del piano di posa, i massetti di livellamento, i massetti delle pendenze e i pannelli isolanti.

**Spessori per ottenere lo stesso isolamento termico**

esempio di trasmittanza 0,26 W/m<sup>2</sup>K su solaio laterocemento 24 cm





## ISOLAMENTO, IMPERMEABILIZZAZIONE E REALIZZAZIONE DELLE PENDENZE DI COPERTURE PIANE ED INCLINATE IN UN UNICO SISTEMA LEGGERO, RAPIDO E SICURO.

Anche direttamente  
al di sopra della  
impermeabilizzazione  
esistente.  
Evitando di rimuovere  
e smaltire materiale.



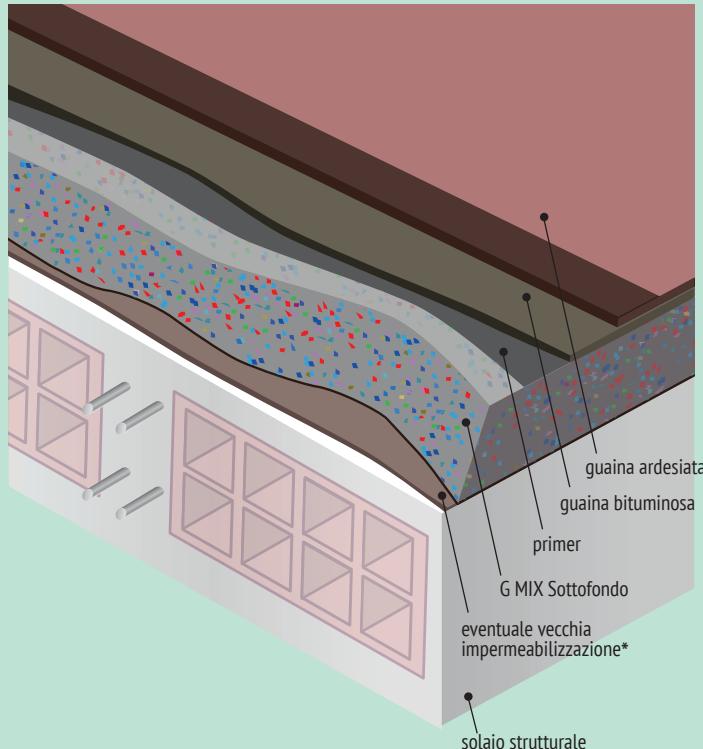
Posa G MIX



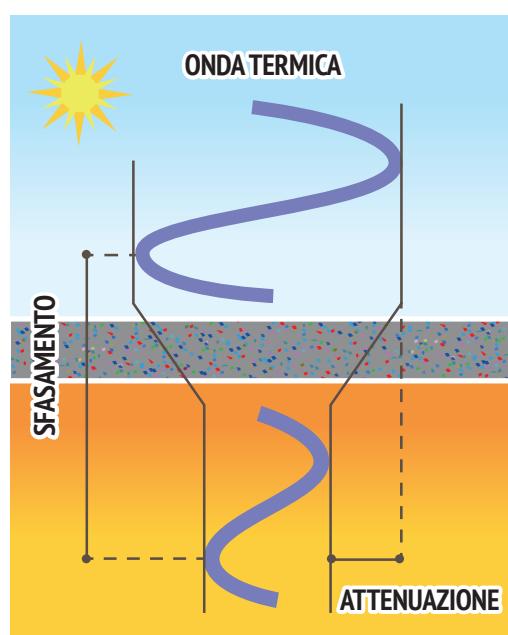
Saldatura guaina bituminosa su primer

G LIGHT è la soluzione di **massima economia e rapidità** di applicazione per l'isolamento termo-acustico e l'impermeabilizzazione delle coperture sia piane che inclinate, ottenuta dal getto del sottofondo ecoisolante G MIX, sia su nuovi solai che al di sopra di massetti ed impermeabilizzazioni esistenti da riqualificare, su cui è possibile saldare direttamente la nuova guaina bituminosa a completamento dell'impermeabilizzazione.

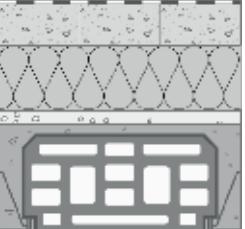
In un'unica lavorazione, rapida ed economica, si ottiene un pacchetto leggero, isolante termico ed acustico continuo senza ponti, stabile e resistente a compressione, con cui si realizzano anche le pendenze di scolo senza necessità di ulteriori massetti.



A parità di ATTENUAZIONE dell'onda termica (valore di trasmittanza U) una copertura isolata con il sottofondo G MIX rispetto ad un isolante leggero tradizionale può raggiungere OLTRE IL DOPPIO DELLE ORE DI SFASAMENTO, consentendo un impareggiabile risparmio energetico e benessere degli occupanti.



In particolare nella ristrutturazione delle coperture esistenti il sistema G LIGHT rivoluziona le lavorazioni tradizionali con **NOTEVOLE RISPARMIO DI TEMPO E COSTI**.  
Può essere posato senza demolire, smantellare né smaltire materiali esistenti, direttamente al di sopra di vecchi massetti ed impermeabilizzazioni da riqualificare\*.

TIPICO SISTEMA TRADIZIONALE SU COPERTURA PIANA	SOLUZIONE ALTERNATIVA CON G MIX evo 43		
impermeabilizzazione 1) massetto pendente 9 cm 2) pannello isolante 14 cm 3) strato livellamento 3 cm	impermeabilizzazione 1) sottofondo GMIX evo 43 17cm pendenzato		
			
			
prestazione	sistema tradizionale		
Spessore finiture [cm]	<b>26</b>	<b>17</b>	<b>- 34 %</b>
Massa finiture [kg/m <sup>2</sup> ]	<b>244</b>	<b>111</b>	<b>- 54 %</b>
Trasmittanza termica [W/m <sup>2</sup> K]	<b>0,22</b>	<b>0,22</b>	<b>=</b>
Sfasamento termico [h]	<b>15</b>	<b>21</b>	<b>+ 40 %</b>
Resistenza meccanica a deformazione CS(10/Y) [kPa]	30 (Lana minerale) 120 (EPS) 150 (PUR) 300 (XPS)	<b>≥1.000</b>	<b>da 3 a 30 volte in più</b>



\* il vecchio manto impermeabile va tagliato in opportune zone ed in particolare in corrispondenza di grinze, pieghe ed ondulamenti



ESEMPIO PERFETTO  
DI CHIUSURA DEL CERCHIO  
DELL'ECONOMIA CIRCOLARE.

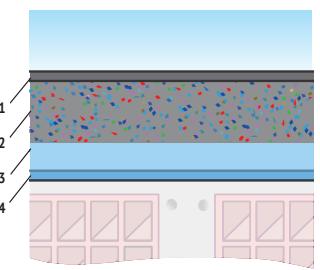


In un unico sistema in cui il sottofondo G MIX recupera, ricicla e riusa il materiale vergine di cui è composto il pannello isolante.

#### Esempio di applicazione su solaio di copertura da 30 cm:

- 1) Impermeabilizzazione
- 2) Sottofondo pendenzato  
G MIX evo 43 11 cm
- 3) Pannello POLIMIX 4 cm
- 4) Barriera vapore

Trasmittanza termica  $U = 0,20 \text{ W/m}^2\text{K}$   
Sfasamento onda termica = 19,0 h



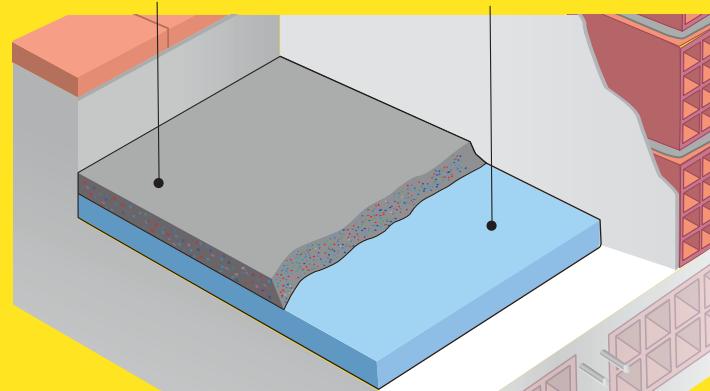
## NUOVO SISTEMA G POLY, A BASSO SPESORE ED A RAPIDA APPLICAZIONE PER L'ISOLAMENTO TERMICO DI COPERTURE E PAVIMENTI MEDIANTE ACCOPPIAMENTO DI SOTTOFONDO G MIX evo 43 E PANNELLI ISOLANTI POLIMIX

Combinazione ideale tra:

- Eccezionale inerzia termica
- Elevato potere isolante  $\lambda = 0,043 \text{ W/mK}$
- Perfetta sigillatura
- Resistenza meccanica
- Leggerezza
- Ridotto spessore
- Elevato potere isolante  $\lambda = 0,022 \text{ W/mK}$

#### Sottofondo G MIX evo 43

#### Pannelli isolanti POLIMIX



Consente di ottenere un pacchetto isolante:

- Rapido
- Leggero
- Economico
- Stabile e resistente a compressione
- Pendenzabile con qualsiasi inclinazione
- Direttamente impermeabilizzabile
- Senza ponti termici nelle giunzioni dei pannelli
- Ad elevato isolamento termo-acustico
- Con eccezionale sfasamento termico
- Con un valore ambientale innovativo ed unico (CAM, certificazioni ambientali degli edifici ITACA, LEED, ecc. recupero, riciclo, economia circolare).

## SUPER BONUS 110% e ECOBONUS 65%

Per individuare rapidamente la soluzione ideale per lo specifico cantiere, al fine di accedere alle detrazioni:

- 1) In base alla zona climatica del Comune  
in cui è ubicato il cantiere, individuare il  
limite massimo di Trasmittanza U previsto  
dalla normativa vigente:**

#### Coperture

Zona Climatica A	$\leq 0,27 \text{ W/m}^2\text{K}$
Zona Climatica B	$\leq 0,27 \text{ W/m}^2\text{K}$
Zona Climatica C	$\leq 0,27 \text{ W/m}^2\text{K}$
Zona Climatica D	$\leq 0,22 \text{ W/m}^2\text{K}$
Zona Climatica E	$\leq 0,20 \text{ W/m}^2\text{K}$
Zona Climatica F	$\leq 0,19 \text{ W/m}^2\text{K}$

- 2) Dalla tabella delle combinazioni scegliere il sistema G POLY con Trasmittanza U inferiore al limite massimo individuato al punto 1**

Esempio: Copertura nel Comune di Perugia (Zona climatica E)

- 1) Limite massimo Trasmittanza  $U = 0,20 \text{ W/m}^2\text{K}$
- 2) Sistema G POLY selezionato 4 + 12 cm ( $U = 0,19 \text{ W/m}^2\text{K}$ )

Combinazioni tipo sistema G POLY Pannello POLIMIX + Sottofondo G MIX evo 43	Trasmittanza termica U * [W/m <sup>2</sup> K]	Sfasamento onda termica * [ore]
Sistema G POLY 2 + 10 cm	0,26	17,4
Sistema G POLY 3 + 8 cm	0,26	16,0
Sistema G POLY 3 + 10 cm	0,23	17,8
Sistema G POLY 4 + 8 cm	0,23	16,3
Sistema G POLY 4 + 10 cm	0,21	18,1
Sistema G POLY 4 + 11 cm	0,20	19,0
Sistema G POLY 4 + 12 cm	0,19	19,9
Sistema G POLY 6 + 8 cm	0,19	16,9
Sistema G POLY 6 + 10 cm	0,18	18,7
Sistema G POLY 8 + 8 cm	0,16	17,4



## SISTEMA COMPLETAMENTE A SECCO A BASSO SPESORE E MASSIMA RAPIDITÀ DI POSA

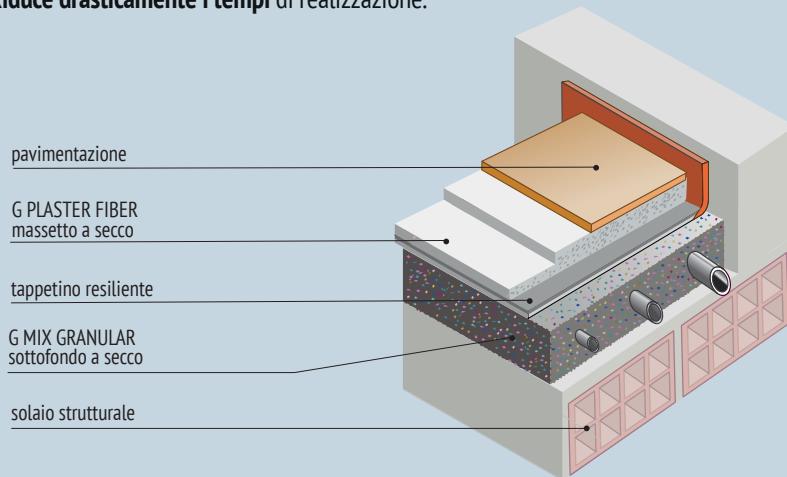
**G DRY SYSTEM** è un **sistema completamente a secco** per la finitura di solai interni senza uso di acqua, né cemento, né di altri leganti.

Comprende lo strato di sottofondo granulare G MIX GRANULAR, uno strato di separazione costituito da tappetino resiliente o telo in polietilene, ed il massetto in lastre di gesso-fibra G PLASTER FIBER per la posa della pavimentazione.

G DRY SYSTEM è l'unico sistema completamente a secco che rispetto ai sistemi tradizionali umidi:

- **Incrementa le prestazioni isolanti** termiche ed acustiche
- **Evita completamente l'umidità** nelle strutture confinanti
- **Riduce gli spessori** di posa
- **Riduce drasticamente i tempi** di realizzazione.

Sistemi **G DRY SYSTEM** e **G DRY FAST**  
Posa sottofondo a secco G MIX GRANULAR



Sistema **G DRY SYSTEM**  
Posa massetto a secco G PLASTER FIBER



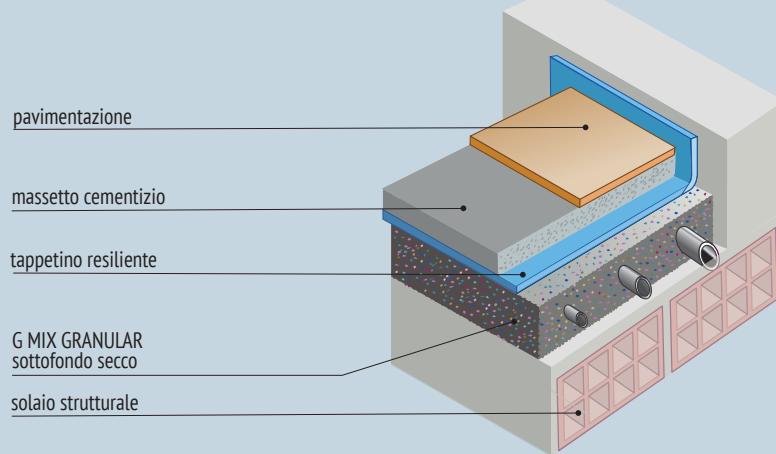
## SISTEMA IBRIDO SECCO/UMIDO AD ALTO POTERE ISOLANTE TERMICO ED ACUSTICO



**G DRY FAST** è un **sistema ibrido secco/umido**, costituito dallo strato di sottofondo a secco G MIX GRANULAR posato senza uso di acqua, né cemento, né di altri leganti, da uno strato di separazione costituito da tappetino resiliente o telo in polietilene, e da un massetto cementizio per la posa della pavimentazione.

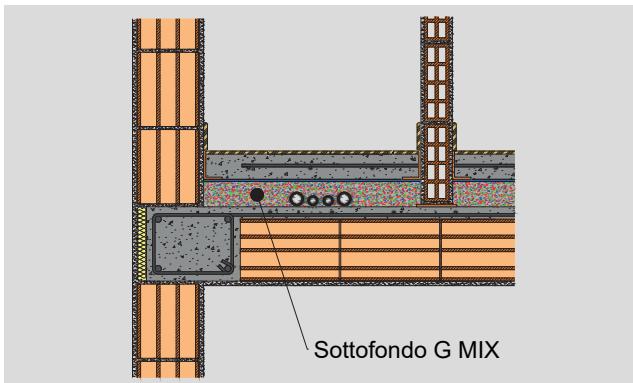
Il sottofondo granulare è **posato completamente a secco**, evitando così l'introduzione di umidità nelle strutture confinanti e riducendo drasticamente i tempi di realizzazione, grazie alla rapidità di posa ed all'azzeramento dei tempi di asciugatura.

Sistema **G DRY FAST**  
Posa massetto cementizio

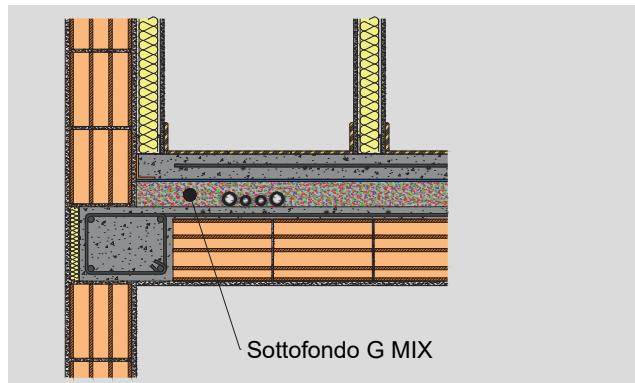


# PARTICOLARI DI POSA

## PARETI IN MURATURA DI LATERIZIO (forato, semipieno, pieno, ecc.)

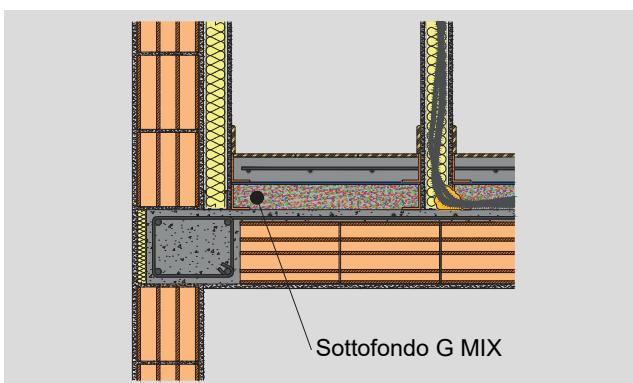


## PARETI E CONTROPARETI A SECCO (cartongesso, gesso, ecc.)

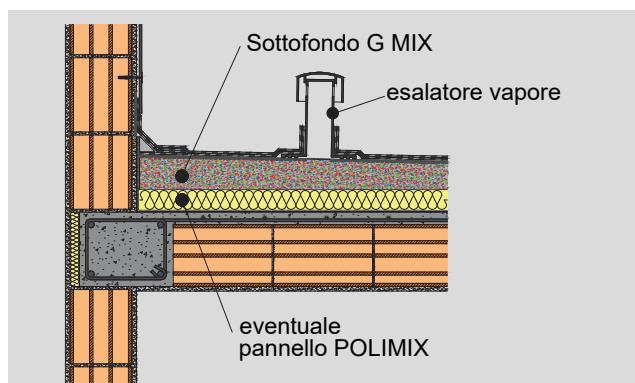


## PARETI E CONTROPARETI A SECCO (cartongesso, gesso, ecc.)

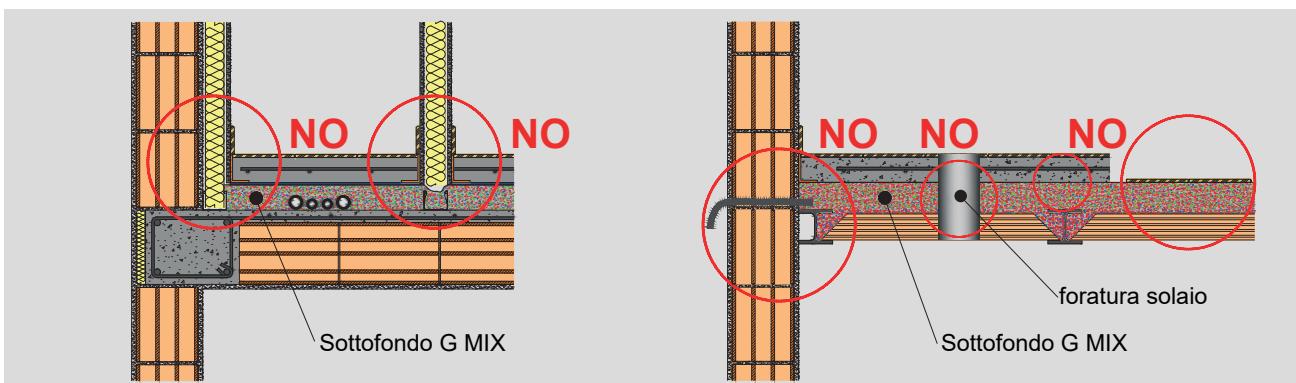
solo ed esclusivamente qualora la struttura metallica sia già stata posata sul solaio strutturale, è possibile la posa del sottofondo G MIX rispettando rigorosamente il seguente schema



## COPERTURE CON MEMBRANE BITUMINOSE (SISTEMI G LIGHT E G POLY)



## DIVIETI



Qualsiasi modifica o altra modalità di posa va analizzata con l'ufficio tecnico G MIX ed espressamente autorizzata

## RACCOMANDAZIONI

Il sottofondo G MIX non va usato come massetto di supporto di alcun tipo di pavimentazione (piastrelle, parquet, resine, linoleum, PVC, ecc.), né direttamente, né su strati sottili interposti (livelline, rasature, membrane, film plastici, ecc.). Il sottofondo non ha funzione strutturale, né consolidante, né collaborante. I supporti che contengono il sottofondo G MIX sia orizzontali che verticali devono essere continui e perfettamente sigillati e privi di fori, asole, crepe, fessurazioni, ecc. che consentano passaggio di aria attraverso i supporti stessi (tra intradosso ed estradosso, tra interno ed esterno, tra ambienti diversi, tra cavità o intercapolini delle strutture, ecc.). In caso di pareti e/o contropareti a secco (gesso, cartongesso, ecc.) la struttura metallica e le lastre di rivestimento vanno montate completamente al di sopra del massetto finale di supporto della pavimentazione. Non costruire la struttura metallica prima di aver completato il pacchetto di finitura orizzontale (sottofondo e massetto di supporto). Il sottofondo G MIX non deve essere posato né a contatto né all'interno delle suddette strutture. Una volta impastato e posato in opera il sottofondo G MIX non deve essere mai più bagnato, né direttamente, né per contatto con altri componenti umidi. Pertanto non va gettato alcun tipo di composto umido (massetti, caldane, livelline, ecc.) direttamente a contatto con il sottofondo G MIX, ma va sempre interposto un idoneo strato impermeabile di separazione e scorrimento. Se posato in ambiente esterno il sottofondo va riparato dagli agenti atmosferici. Il sottofondo va sempre e comunque finito superficialmente con strati continui e stabili posati in modo permanente (es. massetti, impermeabilizzazioni, ecc.) e non va mai lasciato a vista né in ambiente interno né esterno, neanche in ambienti non abitabili e/o non praticabili. Conservare il materiale confezionato negli imballaggi originali, integri e ben chiusi, in luogo asciutto ed al riparo dai raggi solari e dagli agenti atmosferici (gelo, pioggia, ecc.) per evitare il deterioramento degli imballaggi. Bagnare abbondantemente con acqua le tubazioni della pompa pneumatica prima del pompaggio del materiale. La posa del sottofondo G MIX deve avvenire in completa conformità alle indicazioni ed alle prescrizioni di cui alla relativa Scheda tecnica e protocollo d'uso del prodotto, a cui si rimanda per ogni migliore chiarimento o approfondimento. Per ogni tipologia di posa in opera vanno rispettate le leggi e le norme tecniche vigenti ed applicabili al caso in esame.



## LA FORNITURA

L'approvvigionamento delle miscele granulari può avvenire nella forma più comoda e conveniente in base alla tipologia, all'ubicazione ed alle dimensioni del cantiere. Per conoscere la disponibilità delle diverse miscele nelle varie confezioni contattare la rete commerciale.



**Big bag da 2,5 mc**



**Sacco da 37 l**



**sfuso in vasche**

## VOCE DI CAPITOLATO

Massetto di sottofondo leggero isolante termico ed acustico denominato GMIX evo 43 (o GMIX 54 o GMIX evo 58 o GMIX evo 63) composto da miscela granulare di polimeri, costituiti da materie plastiche prime-secondarie al 100% riciclate, legati con cemento ed acqua. Il granulato possiede Dichiarazione Ambientale di Prodotto EPD, è certificato ReMade in Italy® classe A+, è marcato CE, è designato R-PMIX-CEM-BTM in conformità alla norma UNI 10667-14. Il sottofondo è confezionato miscelando il granulato di polimeri con cemento tipo 32.5 non alluminoso ed acqua, secondo dosi indicate dal produttore, fino ad ottenere consistenza terra umida. Il sottofondo possiede a stagionatura avvenuta conducibilità termica 0,043 W/mK (o 0,054 o 0,058 o 0,063), classe di comprimibilità CP2 (UNI EN 12431:2000), resistenza a compressione al 10% di deformazione ≥ 1000 kPa (EN 826:2013).

Il componente edilizio soddisfa i requisiti presenti nei principali protocolli di certificazione di sostenibilità ambientale degli edifici (ITACA, BREEAM, LEED, ecc.) ed i requisiti tecnici richiesti dai Criteri Ambientali Minimi (CAM) di cui al D.M. 23/06/2022 (punti 2.4.14 Disassemblaggio e fine vita, 2.5 Contenuto di materia riciclata, 2.6.2 Demolizione selettiva, recupero e riciclo e 3.2.5 Distanza di trasporto dei prodotti da costruzione). Dato in opera anche in sostituzione di tradizionali pannelli isolanti termici ed acustici, per sottofondi, copertura e livellamento impianti, strati in pendenza anche a diretto contatto con le impermeabilizzazioni, isolamento tetti piani ed inclinati, isolamento solai freddi, rinfianchi, riempimento volte e cavità, ecc. pompare con pompe tradizionali da sottofondo, steso, battuto, spianato e lasciato.

## DISPONIBILI SU RICHIESTA

- Analisi Prezzi
- Files BIM
- Particolari DWG

Presente nel **PREZZARIO DEI** nel capitolo **OPERE DI SOTTOFONDO**.



UNI EN 13055-1

## CARATTERISTICHE TECNICHE

### MISCELA GRANULARE POLIMERICA

<b>Materie plastiche prime-secondarie</b>	UNI 10667-14	<b>R-PMIX-CEM-BTM</b>
<b>Marcatura CE<sup>1</sup></b>	UNI EN 13055	<b>CE</b>
<b>Dichiarazione Ambientale di Prodotto</b>	UNI EN 15804 UNI EN ISO 14025	<b>EPD Italy</b>
<b>Criteri Ambientali Minimi (CAM)</b>		
<b>2.4.14 Disassemblaggio e fine vita</b>	D.M. 23/06/2022	<b>100%</b>
<b>2.5 Contenuto di materia riciclata</b>		
<b>2.6.2 Demolizione selettiva, recupero e riciclo</b>		
<b>ReMade in Italy®</b>	classe	<b>A+</b>
<b>Riduzione consumi energetici</b>	kWh / kg	<b>14,80</b>
<b>Riduzione delle emissioni climalteranti</b>	gr CO <sub>2</sub> eq/ kg	<b>847</b>
<b>Densità apparente media nominale</b>	kg/m <sup>3</sup>	ca. <b>340/500</b> secondo il tipo di miscela

### SOTTOFONDO CEMENTATO

<b>Conducibilità termica G MIX evo 43</b> UNI EN 12664:2002	λ	<b>0,043 W/mK</b>
<b>Conducibilità termica G MIX 54</b> UNI EN 12664:2002	λ	<b>0,054 W/mK</b>
<b>Conducibilità termica G MIX evo 58</b> UNI EN 12664:2002	λ	<b>0,058 W/mK</b>
<b>Conducibilità termica G MIX evo 63</b> UNI EN 12664:2002	λ	<b>0,063 W/mK</b>
<b>Calore specifico<sup>2</sup></b> ASTM E1269:2018	C <sub>p</sub> <sub>sp</sub>	<b>1510 J/kg°C</b>
<b>Resistenza alla diffusione del vapore</b> UNI EN 12086:2013	μ	<b>8,2/9,6 (secco/umido)</b>
<b>Resistenza a compressione al 10% di deformazione</b> EN 826:2013	CS(10/Y)	<b>≥ 1.000 kPa</b>
<b>Comprimibilità</b> UNI EN 12431:2000	classe	<b>CP2</b>
<b>Resistenza dell'aderenza di membrane impermeabilizzanti<sup>3</sup></b> UNI EN 13596:2005	f <sub>h</sub>	<b>0,25 N/mm<sup>2</sup></b>
<b>Rigidità dinamica GMIX evo 63 e 58<sup>4</sup></b> UNI EN 29052-1:1993	s'	<b>44 MN/m<sup>3</sup></b>
<b>Rigidità dinamica GMIX 54 e evo 43<sup>5</sup></b> UNI EN 29052-1:1993	s'	<b>83 MN/m<sup>3</sup></b>
<b>Isolamento dal rumore di calpestio di solai in laboratorio<sup>6</sup></b> UNI EN ISO 140-6:2000	L <sub>n,w</sub>	<b>55 dB</b>
<b>Isolamento dal rumore di calpestio di solai in opera<sup>7</sup></b> UNI EN ISO 140-7:2000	L' <sub>n,w</sub>	<b>47 dB</b>
<b>Isolamento acustico per via aerea tra ambienti in opera<sup>8</sup></b> UNI EN ISO 140-4:2000	R' <sub>w</sub>	<b>53 dB</b>

<sup>1</sup>Il lotto di prodotto marcato CE va espressamente richiesto in fase di offerta e confermato in fase di ordine 2 calorimetria a scansione differenziale, dato a 50° C

<sup>3</sup>resistenza dell'aderenza per frazione di membrane prefabbricata a base di bitumepolimero di spessore nominale 4 mm, applicata per sfiammatura su sottofondo GMIX lasciato con polvere di quarzo premiscelato con cemento e trattato mediante idoneo primer a base acqua

<sup>4</sup> prova su campione dello spessore di 85 mm

<sup>5</sup> prova su campione dello spessore di 70 mm

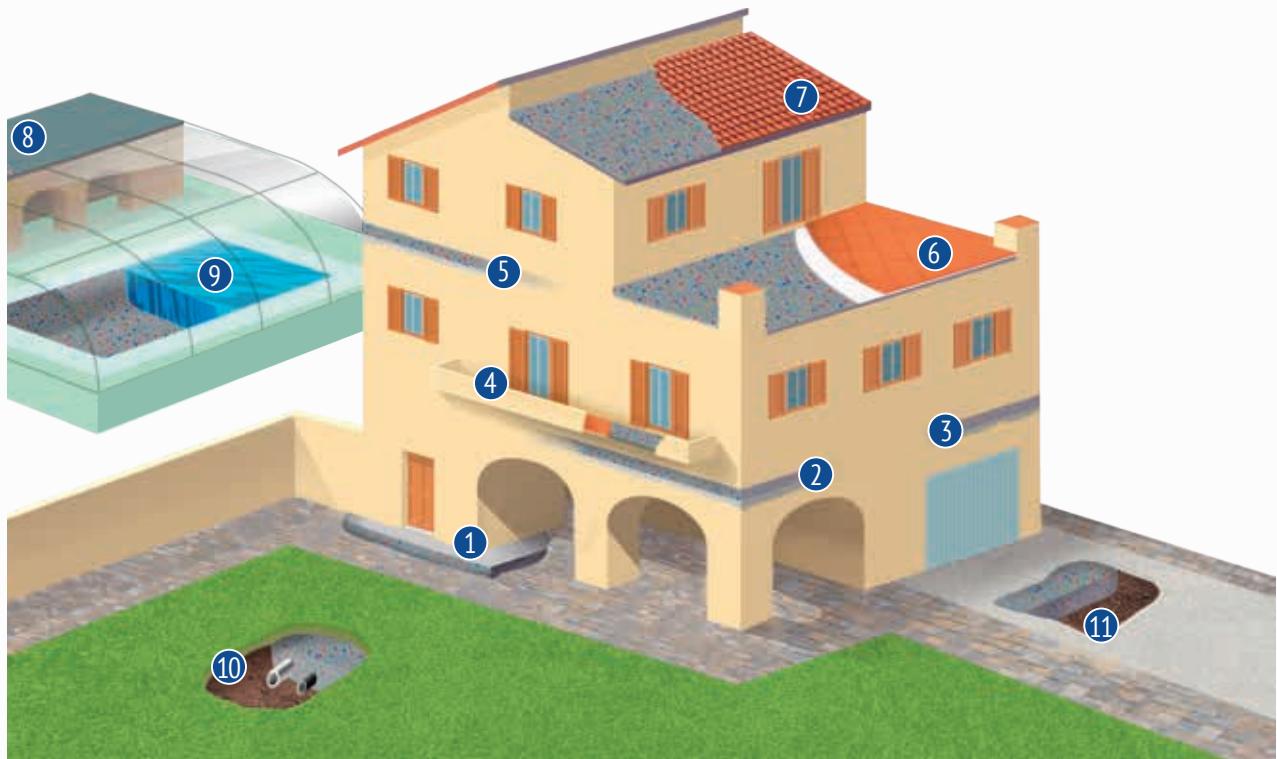
<sup>6</sup>su soletta normalizzata, sottofondo GMIX 8 cm, tappetino resiliente 6 mm, massetto 6 cm, pavimento in gres

<sup>7</sup>su soletta laterocemento 24 cm, sottofondo GMIX 7 cm, tappetino resiliente 7 mm, massetto 5 cm, pavimento in gres

<sup>8</sup>su soletta laterocemento 24 cm, sottofondo GMIX 6 cm, tappetino resiliente 6 mm, massetto 5 cm, pavimento in gres

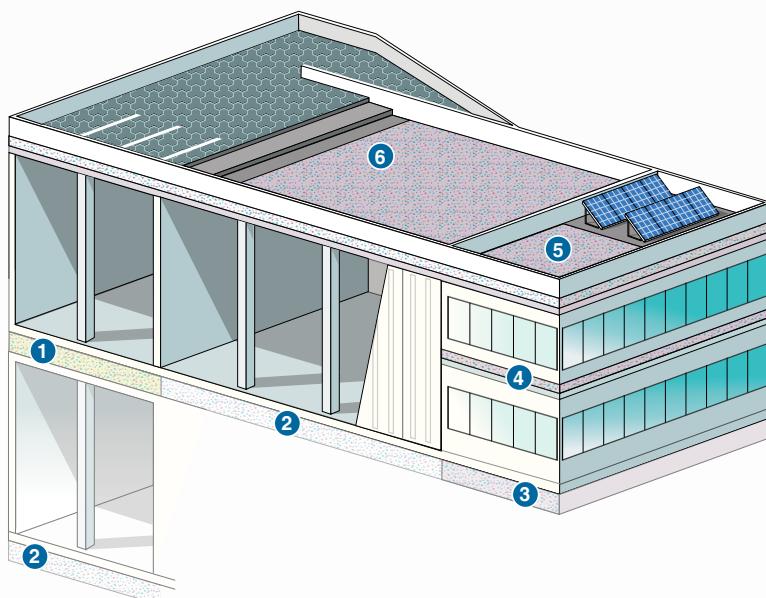
Per le caratteristiche di ogni singolo prodotto fare sempre riferimento alla relativa scheda tecnica ed a tutte le avvertenze ivi contenute

## Soluzioni per l'edilizia civile



- 1) pavimenti controterra      4) balconi      7) coperture inclinate  
2) solai su pilotis o logge      5) solai interpiano      8) coperture piane  
3) solai su ambienti freddi      6) terrazzi e lastrici solari      9) vasche piscine riscaldate  
10) sottoservizi interrati      11) sotterranei carrabili

## Soluzioni per l'edilizia industriale



- 1) Sotterranei su locali freddi  
o con particolari esigenze  
di coibentazione termica (celle frigorifere, ecc.)  
2) Sotterranei interni ed esterni  
ad alta resistenza meccanica, anche carrabili  
3) Sotterranei civili con elevate prestazioni  
isolanti termiche  
4) Sotterranei civili con elevate prestazioni  
isolanti acustiche  
5) Coperture piane, realizzando pendenze  
ed isolamento termico in un'unica lavorazione,  
direttamente impermeabilizzabile  
6) Coperture piane, realizzando pendenze  
ed isolamento termico in un'unica lavorazione,  
sotto strati di pavimentazione anche carrabile

[www.gmix.it](http://www.gmix.it) [info@gmix.it](mailto:info@gmix.it)



Building in the World S.r.l.  
Via Galileo Galilei, 6 - Tavernelle di Panicale (PG)  
Tel. 075 3747368  
[building.world@gmail.com](mailto:building.world@gmail.com) - [www.buildingworld.it](http://www.buildingworld.it)

